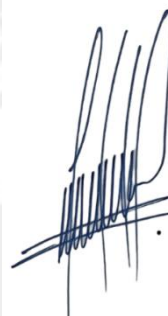


Número de Informe SCF	81995.	Orden de Trabajo	575682.
Solicitante	Juan Pablo Orellana.		
Dirección	Segunda parcela el teléfono, Quillota.		
Fecha recepción muestra	21-01-2026.	Fecha término ensayos	20-02-2026.
Fecha inicio ensayos	21-01-2026.	Fecha emisión de informe	20-02-2026.
Descripción del producto	Pellet de madera para estufas y calderas.		
Tamaño de la muestra	1 unidad.		
Marca del producto	Acopellet.		
Nombre del fabricante	Acopellet Limitada.		
Dirección del fabricante	Segunda parcela el teléfono, Quillota.		
Especie materia prima	Chip de madera 100% Pino Radiata.		
Procedencia materia prima	Planta Maderas Orellana, Quillota.		
Solicitud de laboratorio	13186.		
Laboratorio de ensayo (LE)	Cesmec S.A.		
Dirección LE	Avenida Ignacio Collao #2137, Palomares, Concepción.		
Cliente	Juan Pablo Orellana.		
Dirección	Segunda parcela el teléfono, Quillota.		



Jeimisor Sepúlveda Clasing
Funcionario responsable de la
Ejecución de los ensayos



Juan Pablo Oliva Santos
Profesional a cargo de la
supervisión de los ensayos

1.- RESUMEN DE RESULTADOS

PARÁMETRO	NORMA APLICADA	LIMITE NCh-ISO 17225/2:2017	ACOPELLET
HUMEDAD (%)	NCh-ISO 18134-1:2018	M10 ≤ 10 %	6,6 %
DIÁMETRO (mm)	NCh-ISO 17829:2018	D06: 6 ± 1 mm D08: 8 ± 1 mm D10: 10 ± 1 mm	6,2 mm
LONGITUD (mm)		3,15 < L ≤ 40 mm	12,4 mm
LONGITUD SOBREDIMENSIONADA (%)		1% (m/m)	0,0 %
PELLET < 10 mm DE LONGUITUD (%)		19,9%	
CONTENIDO DE FINOS (%)	UNE-EN-ISO 18846:2017	F1.0 ≤ 1,0	0,4%
DENSIDAD (kg/m ³)	NCh-ISO 17828:2018	600 ≤ BD600 ≤ 750	690 kg/m³
(*) CENIZAS (%)	UNE-EN-ISO 18122:2016	A1: ≤ 0,7 % A2: ≤ 1,2 % B: ≤ 2,0 %	0,5%
DURABILIDAD MECÁNICA (%)	UNE-EN-ISO 17831/1:2016	DU97.5 ≥ 97,5	98,1 %
(**) CARBONO (%)	UNE-EN-ISO 16948:2015	-	48,36 %
(**) HIDROGENO (%)	UNE-EN-ISO 16948:2015	-	7,79 %
(*) PODER CALORÍFICO NETO (MJ/kg o kWh/kg)	UNE-EN-ISO 18125:2018	Q16.5 ≥ 16,5 o Q4.6 ≥ 4,6	17,4 MJ/kg o 4,84 kWh/kg

PARÁMETRO	NORMA APLICADA	LIMITE NCh-ISO 17225/2:2017	ACOPELLET
(**) NITRÓGENO (%)	UNE-EN-ISO 16948:2015	A1: ≤ 0,3 % A2: ≤ 0,5 % B: ≤ 1,0 %	0,18%
(*) AZUFRE (%)	UNE-EN-ISO 16994:2015	A1: ≤ 0,04 % A2: ≤ 0,05 % B: ≤ 0,05 %	0,012%
(*) CLORO (%)	UNE-EN-ISO 16994:2015	A1: ≤ 0,02 % A2: ≤ 0,02 % B: ≤ 0,03 %	0,01%
(*) CROMO (mg/kg)	UNE-EN-ISO 16968:2015	≤ 10	< 0,50 mg/kg
(*) COBRE (mg/kg)		≤ 10	< 0,50 mg/kg
(*) ZINC (mg/kg)		≤ 100	< 0,50 mg/kg
(*) PLOMO (mg/kg)		≤ 10	< 0,50 mg/kg
(*) NIQUEL (mg/kg)		≤ 10	< 0,50 mg/kg
(*) CADMIO (mg/kg)		≤ 0,5	< 0,25 mg/kg
(*) MERCURIO (mg/kg)		≤ 0,1	< 0,05 mg/kg
(*) ARSENICO (mg/kg)		≤ 1	< 0,50 mg/kg

(*) Ensayos ejecutados por el laboratorio de servicios analíticos de la unidad de desarrollo tecnológico, número de informe 2026 | RT-007-033(1).

(**) Ensayos ejecutados por laboratorio PCM Lab, número de informe EST-133.



CONDICIONES AMBIENTALES DEL ENSAYO

Humedad (%) :	45
Temperatura (°C) :	25

N°	INSTRUMENTOS UTILIZADOS EN LOS ENSAYOS	CÓDIGO DEL INSTRUMENTO
1	PIE DE METRO	PIE-131-501-124
2	TERMOHIGRÓMETRO	TER-131-503-074
3	CRONOMETRO	CRO-131-501-001
4	BALANZA ANALÍTICA	BAL-131-501-048
5	BALANZA DIGITAL DE REFERENCIA	BAL-131-503-014
6	HORNO DE SECADO	HOR-131-501-019
7	MANÓMETRO DE PRESIÓN DIFERENCIAL	MAN-131-501-185
8	MASA PATRÓN DE 1 g F2	MAS-131-501-015
9	MASA PATRÓN DE 50 g F2	MAS-131-501-016
10	CILINDRO	REC-131-501-016
11	TAMIZ	TAM-131-501-001
12	MUFLA	HOR-131-501-019
13	DURABILIMETRO	DUR-131-501-006

RESULTADOS DE LOS VEREDICTOS DE ENSAYOS:

El ensayo no se aplica al producto ensayado	: NA (No Aplica)
El artefacto cumple con el requisito del ensayo	: P (Pasa)
El artefacto no cumple con el requisito del ensayo	: NP (No Pasa)
No existen antecedentes como evidencia que permitan verificar el cumplimiento	: NE (No Evidenciado)

**BUREAU
VERITAS**

OBSERVACIONES, OPINIONES E INTERPRETACIONES:

- 1.- Los ensayos realizados fueron indicados expresamente por el solicitante.
- 2.- Las muestras ensayadas fueron proporcionadas por cliente.
- 3.- Este informe no puede ser reproducido, salvo en su totalidad, sin la autorización escrita del Laboratorio de Ensayo.
- 4.- Los resultados emitidos en el presente informe de ensayo, independientemente de sus resultados, han sido revisados considerando la coherencia de las variables medidas y su correlación.

